

## **Bearbeitungsmöglichkeiten**

### ***Werkstoffe:***

- Baustähle / Vergütungsstähle / Werkzeugstähle
- Edelmetalle
- NE-Metalle
- Kunststoffe

### ***Drehteile:***

Maximaler Durchmesser 350 mm

Maximale Länge 2000 mm

### ***Futterdrehteile:***

Außendurchmesser 8 – 1200 mm

### ***Fräsarbeiten:***

Fräsarbeiten aller Art

Verfahrwege X = 1800

Y = 400

Z = 300

### ***Aussenrundscheifen***

Durchmesser bis 300 mm

Länge bis 540 mm

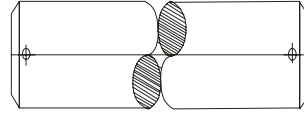
### ***Innenrundscheifen***

Durchmesser bis 300 mm

Innenschleiftiefe bis 200 mm

### ***Spitzenlosscheifen***

Durchmesser 5 – 50 mm



## ***Zusätzliche Leistungen:***

- Nuten
- Oberflächenveredelung aller Art
- Vergüten / Induktivhärten / Einsatzhärten
- Schweißarbeiten

## **Maschinenliste Dreherei**

### **Einspindel-Vertikal-Drehzentrum VSC-200, Fabrikat „EMAG“**

mit Sinumerik 805 T Steuerung  
Revolverkopf mit 12 Stationen  
Dreibackenfutter (Durchmesser: 200 mm)  
Verfahrweg 120 mm  
Futterarbeiten bis 160 mm Durchmesser

### **Einspindel-Vertikal-Drehzentrum VSC 250, Fabrikat „EMAG“**

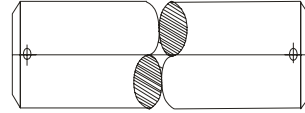
mit Sinumerik 840 D Steuerung  
Revolverkopf mit 12 Stationen  
Dreibackenfutter (Durchmesser: 200 mm)  
Verfahrweg 150 mm  
Futterarbeiten bis 160 mm Durchmesser

### **CNC-Drehbank, Fabrikat „Okuma“ LB 15**

OSP 5020 L Steuerung  
Revolverkopf mit 12 Stationen  
Dreibackenfutter (Durchmesser: 200 mm)  
Spitzenweite 300 mm  
Futterarbeiten bis 200 mm Durchmesser  
Hohlspindeldurchlaß 40 mm

### **CNC-Drehbank, Fabrikat „Mori Seiki“ NL 2000MC/500**

Hauptspindel mit integrierter C-Achse  
Revolver vorbereitet für angetriebene Werkzeuge  
Stangenlader/LNS Quick Load 65  
MAPPS II MSX-850 Steuerung  
Revolverkopf mit 12 Stationen  
Dreibackenfutter (Durchmesser: 200 mm)  
Spitzenweite: 500 mm  
Futterarbeiten: 275 mm  
Hohlspindeldurchlaß: 63 mm



## **CNC-Drehbank, Fabrikat „Mori Seiki“ NL2000MC/500**

Hauptspindel mit integrierter C-Achse  
Mit MAPPS II MSX-850 Steuerung  
Stangenlader/LNS Quick Load 65  
Revolverkopf mit 12 Stationen  
Dreibackenfutter (Durchmesser: 200 mm)  
Spitzenweite: 500 mm  
Futterarbeiten: 275 mm  
Hohlspindeldurchlaß: 63 mm

## **CNC-Drehbank, Fabrikat „Mori Seiki“ NL 2500MC/700**

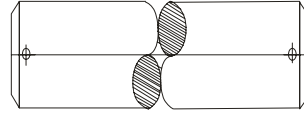
Hauptspindel mit integrierter C-Achse  
Revolver vorbereitet für angetriebene Werkzeuge  
MAPPS III MSX-850 Steuerung  
Revolverkopf mit 12 Stationen  
Dreibackenfutter (Durchmesser: 250 mm)  
Spitzenweite: 705 mm  
Futterarbeiten: 275 mm  
Hohlspindeldurchlaß: 80 mm

## **CNC-Drehbank, Fabrikat „Mori Seiki“ NL 2500MC/700**

Hauptspindel mit integrierter C-Achse  
Revolver vorbereitet für angetriebene Werkzeuge  
MAPPS III MSX-850 Steuerung  
Revolverkopf mit 12 Stationen  
Dreibackenfutter (Durchmesser: 250 mm)  
Spitzenweite: 705 mm  
Futterarbeiten: 275 mm  
Hohlspindeldurchlaß: 80 mm

## **CNC-Drehbank, Fabrikat „Mori Seiki“ NL 2500MC/700**

Hauptspindel mit integrierter C-Achse  
Revolver vorbereitet für angetriebene Werkzeuge  
MAPPS III MSX-850 Steuerung  
Revolverkopf mit 12 Stationen  
Dreibackenfutter (Durchmesser: 250 mm)  
Spitzenweite: 705 mm  
Futterarbeiten: 275 mm  
Hohlspindeldurchlaß: 80 mm



## **CNC-Drehbank, Fabrikat „Mori Seiki“ NL 2500MC/700SY Gegenspindel**

Hauptspindel mit integrierter C-Achse

Revolver vorbereitet für angetriebene Werkzeuge

MAPPS III MSX-850 Steuerung

Revolverkopf mit 12 Stationen

Dreibackenfutter (Durchmesser: 250 mm), Gegenspindel (Durchmesser: 170 mm)

Spitzenweite: 670 mm

Futterarbeiten: 275 mm

Hohlspindeldurchlaß: 80 mm

Y-Achse +-50 mm

## **CNC-Drehbank, Fabrikat „Mori Seiki“ NLX 2500MC/700**

Hauptspindel mit integrierter C-Achse

Revolver vorbereitet für angetriebene Werkzeuge

MAPPS IV MSX-853 Steuerung

Revolverkopf mit 12 Stationen

Dreibackenfutter (Durchmesser: 250 mm)

Spitzenweite: 705 mm

Futterarbeiten: 275 mm

Hohlspindeldurchlaß: 80 mm

## **CNC-Drehbank, Fabrikat „Mori Seiki“ NL 2500Y/700**

Hauptspindel mit integrierter C-Achse

Revolver vorbereitet für angetriebene Werkzeuge

MAPPS IV MSX-850 Steuerung

Revolverkopf mit 12 Stationen

Dreibackenfutter (Durchmesser: 200 mm)

Spitzenweite: 705 mm

Futterarbeiten: 275 mm

Hohlspindeldurchlaß: 80 mm

Y-Achse +-50 mm

## **CNC-Drehbank, Fabrikat „Mori Seiki“ SL 303AMC/700**

Hauptspindel mit integrierter C-Achse

Revolver vorbereitet für angetriebene Werkzeuge

Mit MAPPS II MSG-501 Steuerung

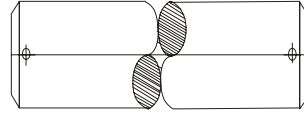
Revolverkopf mit 12 Stationen

Dreibackenfutter (Durchmesser: 304 mm)

Spitzenweite 800 mm

Futterarbeiten 420 mm

Hohlspindeldurchlaß 91 mm



## **CNC-Drehbank, Fabrikat „MORI SEIKI“ SL-200**

mit Fanuc MSD-501 II Steuerung  
Revolverkopf mit 12 Stationen  
Dreibackenfutter (Durchmesser: 200 mm)  
Spitzenweite 200 mm  
Futterarbeiten 200 mm  
Hohlspindeldurchlass 60 mm

## **Konventionelle Drehbank, Fabrikat „Boehring VDF DUE 400“**

Spitzenweite 1000 mm  
Futterarbeiten 250 mm Durchmesser

## **Universal-Fräsmaschine mit Digitalanzeige**

vertikale Aufnahme, Fräskopf schwenkbar  
Steilkegel - Aufnahme SK 40  
Längsverfahrweg: 700 mm  
Vertikalverfahrweg: 400 mm  
Horizontalverfahrweg: 1100 mm  
Arbeitsleistung 9 kw  
für Klein- und Einzelfertigung geeignet

## **Radialbohrmaschine mit seitlichem Ausleger „Invema FR-65/2000“**

seitlicher Ausleger 1 655 mm  
Höhenausleger 850 mm  
maximaler Bohrungsdurchmesser: 80 mm  
Bohrtisch für kleine Bohrarbeiten vorhanden  
Tischmaße -- Höhe: 500 mm; Breite: 750 mm; Länge: 1000 mm

## **Bohrmaschine, Fabrikat „ERLO TCA 50“ mit Gewindeautomat**

## **Bohrmaschine, Fabrikat „ERLO TCA 70“**

## **Bohrmaschine „IXION BTB 15 STP“**

## **Bohrmaschine „IXION BT 13“**

## **Bohrmaschine „Alzmetall Typ AB35/S**

## **Bohrmaschine „Flott E 1“**

## **Bohrmaschine „Maxion BT 13 ST“**

## **2 x Säge, Fabrikat „Behringer“ HBM 370A**

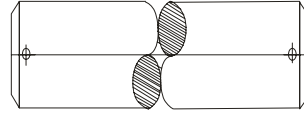
bis 370 mm Durchmesser  
Arbeitsleistung 11 kW

## **Säge, Fabrikat „MEBA ECO 335A“**

bis 335 mm Durchmesser  
mit Bündelspaneinrichtung  
Arbeitsleistung 3,5 kW

## **Gehrungssäge, Fabrikat „Mep Shark 270 sxi“**

bis 200 mm Durchmesser



**Gehrungssäge, Fabrikat „Mep Shark 310 sx“**  
bis 200 mm Durchmesser

**Bandschleifer in unterschiedlichen Größen**

## **Maschinenliste Schleiferei**

**Aussenrundscheifmaschine, Fabrikat Studer S35**  
Durchmesser bis 300 mm  
Länge bis 540 mm

**Innenrundscheifmaschine, Fabrikat Voumard Typ202**  
Durchmesser bis 300 mm  
Innenschleiftiefe bis 200 mm

**Spitzenlosscheifmaschine, Fabrikat Estarta 301**  
Durchmesser 5 – 50 mm

**Säge, Fabrikat „MEBA ECO 280A“**  
bis 280 mm Durchmesser  
mit Bündelspaneinrichtung

**Gehrungssäge, Fabrikat „Mep Shark 270 sxi“**  
bis 200 mm Durchmesser

**Bandschleifer in unterschiedlichen Größen**